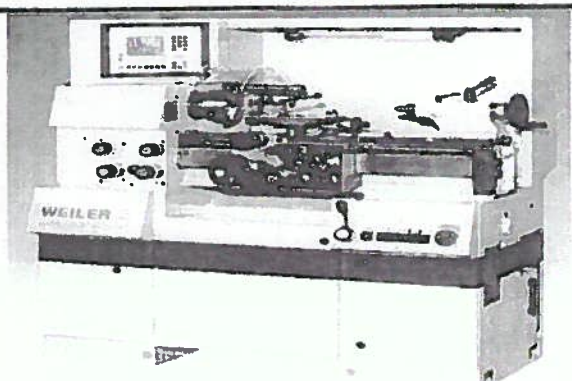


Maschinenkarte für Weiler - Drehmaschine										Inventar-Nr.								
Grunddaten	Benennung				Baujahr	2001	Masch.-Gruppe			Kostenstelle								
	Präzisions - Drehmaschine				Liefer-Tag		Bestell-Nr.											
	Typ		Praktikant VC		Masch.-Nr.	282		Liefer-Nr.		Internes Kennzeichen								
	Hersteller				WEILER Werkzeugmaschinen			Inbetriebn.										
	Lieferer				Standort													
Technische Daten					Zubehör / Sondereinrichtungen													
Arbeitsbereich																		
Spitzenhöhe		160 mm		Spitzenweite		650 mm												
max. Drehlänge				650 mm														
max. Umlauf - Ø Ob. Bett				320 mm														
max. Umlauf - Ø Ob. Planschlitzen				190 mm														
max. Umlauf - Ø in der Kröpfung																		
Länge der Kröpfung vor Planscheibe																		
max. Werkstückgewicht				150 kg														
Arbeitsspindel																		
Spindelkopf nach DIN		55027		Größe		5		Innenkegel: Mik 5										
Spindel-Ø im vord. Lager		70 mm		Spindelbohrung		40 mm												
Planscheiben - Ø		250 mm		max. Futter - Ø		160 mm												
max. Drehmoment				110 Nm														
Support		Werkzeugsystem		Multifix		Meißelquerschnitt		20 x 20 mm										
Anzahl der Bettschlitzen				1		Anzahl der Planschlitzen		1										
Längshub		650 mm		Planhub		150 mm												
Reitstock																		
Pinolenkegel		MK 3		Pinolen - Ø		40 mm												
max. Pinolenhub von Hand				85 mm														
max. Reitstockverschiebung von Hand		650 mm		Querverstellung		10 mm												
																		
Fundamentplan - Nr. siehe Betriebshandbuch																		
Stromlaufplan - Nr. siehe Schaltschrank																		
Maß/Gewicht		L x B x H		1,58 m x 0,935 m x 1,55 m		Gewicht		920 kg		Ausgestellt	08 11 01	Name	G.Krämer					
Antrieb		Gesamtanschlußwert		15 kVA 100% ED		Vorsicherung (Absicherung)		50 A		Spannung		400 V		Frequenz	50 Hertz			
Motor für		Hersteller		Baugröße		Leistung		Strom (A)		Volt		Drehzahl 1/min						
Hauptmotor		ATB		BKUV100L / 4C - 11B		6 kW		15		380 V		1450						
Kühlmittelpumpe																		
Vorschubgeschwindigkeit											Stufung siehe BA		Zerspanwerte		für St 60		bei Schnittgeschwindigkeit	
Längsschlitzen min / max				0,02 - 0,63 mm/U				max. Spanquerschnitt		2,5 mm²		200 m/min						
Planschlitzen min / max				0,006 - 0,2 mm/U														
Eilgang		längs		plan		m/min		Betriebsstoffbedarf										
Vorschubkraft		längs / plan		3500 N		Kühlmittel normal		20 l/min		0,1 bar								
Gewindesteigungen		min		max		Kühlmittel verstärkt		l / min		bar								
metrisch		0,25		6		Stelung in mm												
Withworth		80		2		Gänge / Zoll		Angaben zum Umweltschutz										
Modul ( mm x x )		0,25		4		Steigung in Modul		Emissionswerte										
DP		200		5		Dp Schalldruckpegel		DIN 45 635 Mittelwert		Lm = 81 dB(A)								
Spindelrehzahl in 1/min																		
Getriebestufe		Drehzahlbereich		Anzahl Stufen														
		von bis																
I		- 1/min - 1/min		1														
II		- 1/min - 1/min		-														
III		- 1/min - 1/min		-		Bemerkungen												
Stufenlos von		30 bis		4000 (Option 5000)		U / min												
		max. Leistung erreicht mit																
Getriebestufe		I		2000 U / min		100% ED												
Getriebestufe		II		U / min		100% ED												