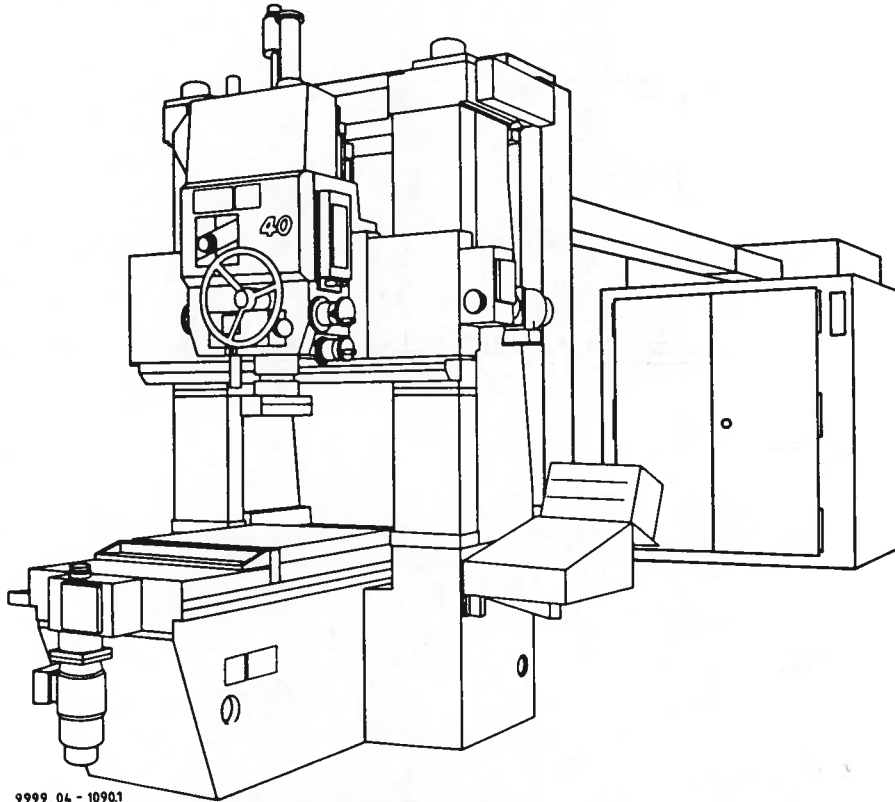


### 1. Arbeitsbereich der Schlitten

- **Verstellbereich**
  - in der X-Achse (Tischschlitten) 650 mm
  - in der Y-Achse (Schleifkopf) 450 mm
  - in der W-Achse (beweglicher Querbalken) 500 mm
  
- **Vorschubgeschwindigkeit**
  - in der X- und Y-Achse  
Gleichstromantrieb, stufenlos 2 - 1500 mm/min
  - in der W-Achse  
Drehstromantrieb ca. 800 mm/min
  
- **Messwertanzeige**
  - kleinste Anzeigeeinheit 0,001 mm
  - Nullpunkt beliebig wählbar
  
- **Positioniergenauigkeit (Grundabweichung X,Y) 0,003 mm**
  
- **Tisch**
  - nutzbare Tischfläche 770 x 630 mm
  - zulässige Tischbelastung max. 500 kg
  - Breite der T-Nuten 14 mm
  - Anzahl T-Nuten 6
  - Abstand der T-Nuten 100 mm

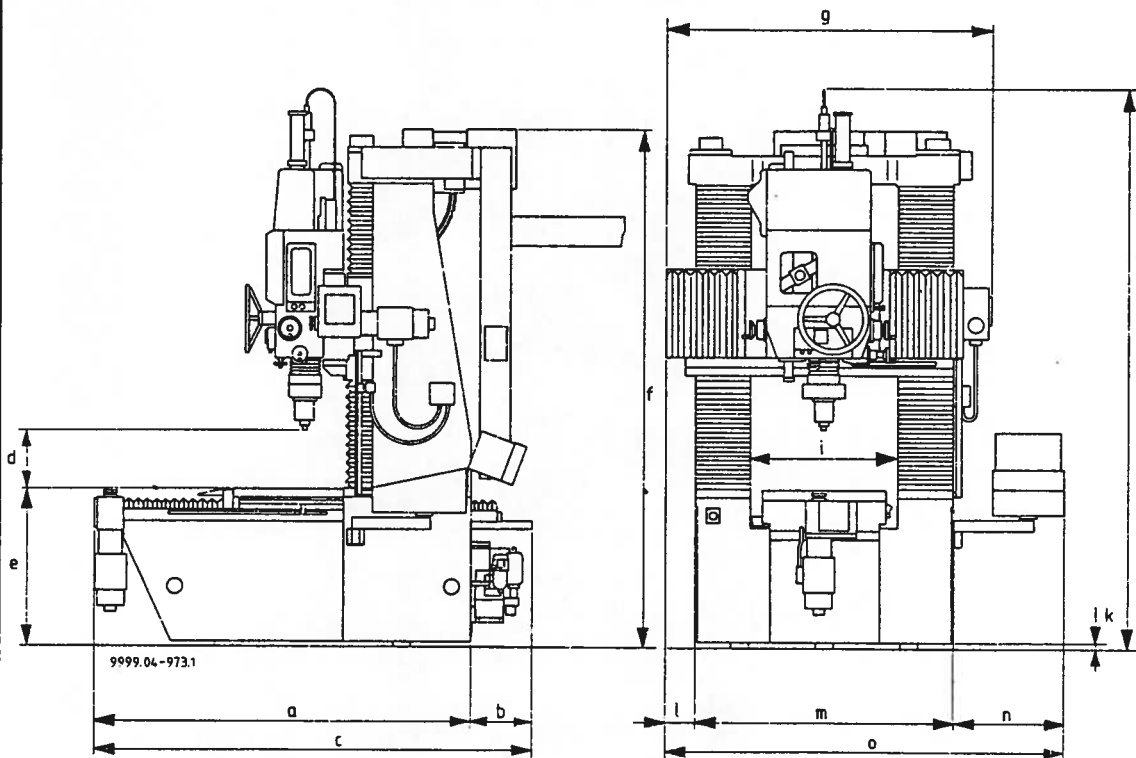


9999 04 - 10901

## 2. Arbeitsbereich des Schleifkopfes

- Schleifspindeldrehzahlen, stufenlos
  - mit Elektromotoren 4'500 - 80'000 min<sup>-1</sup>
  - mit Luftturbinen bis 100'000 und 160'000 min<sup>-1</sup>
- Planetendrehzahl, stufenlos 5 - 250 min<sup>-1</sup>
- Hubgeschwindigkeit
  - hydraulischer Antrieb stufenlos 15 - 7'500 mm/min
  - DC-Motorantrieb stufenlos 0,5 - 150 mm/min
- Hub der Schleifspindelhülse max. 140 mm
- Durchmesser der Schleifspindelhülse 100 mm
- Radiale Zustellung der Schleifscheibe 6 mm
- Gewichtsausgleich der Schleifspindelhülse pneumatisch
- Kapazität
  - Zylindrisch Schleifen (mit Scheibe  $\varnothing$  100 mm)
    - ohne Zwischenplatte max.  $\varnothing$  230 mm
    - mit Zwischenplatte max.  $\varnothing$  360 mm
    - Schleiflänge Z (mit Schleifdorn) max. 125 mm
  - Konisch Schleifen (divergent und konvergent)
    - Eingeschlossener Winkel max. 16°
    - Schleiftiefe bei maximalem Winkel 44 mm

S40-DR



### 3. Masse und Gewichte

a:	1940 mm	h:	min. 2645 mm
b:	305 mm		max. 3150 mm
c:	2245 mm	i:	750 mm
d:	0 - 600 mm	k:	45 mm
e:	820 mm	l:	125 mm
f:	2700 mm	m:	1310 mm
g:	1630 mm	n:	max. 1155 mm
		o:	max. 2590 mm

Abmessungen der Maschinenkiste 255 cm x 200 cm x 290 cm

Nettogewicht 4000 kg

Bruttogewicht ca. 5600 kg