

2 Technische Beschreibung



2.4 Technische Daten

Spitzenweite	1500	mm
Spitzenhöhe	230	mm
maximaler Schwingdurchmesser	355	mm
maximales Werkstückgewicht	800	kg zwischen Spitzen
	300	Nm fliegend incl. Spannmittel

Z-Achse

maximale Z-Achsgeschwindigkeit	12	m/min
minimale Z-Achsgeschwindigkeit	0,01	m/min
Auflösung Z-Achse	1	µm

X-Achse

maximale X-Achsgeschwindigkeit	8	m/min
minimale X-Achsgeschwindigkeit	0,01	m/min
Auflösung X-Achse	0,5	µm

Elektrisches Handrad

Auflösung elektrisches Handrad , Zustellrate umschaltbar	0,001; 0,01 oder 0,1 mm/Inkrement
---	-----------------------------------

Außenrundscheifspindel

Scheifscheibe, Standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_j$)	500 x 80 x 203,2 mm
Scheifscheibenumfangsgeschwindigkeit	max.35 m/s
Leistungsaufnahme Scheifscheifspindelmotor	9 kW

Innenrundscheifspindel

Spindelsystem Riemenspindel	
Scheifscheifspindeldrehzahl	max. 18.000 1/min
Leistungsaufnahme Scheifscheifspindelmotor	2,2 kW

Planscheifscheifspindel

Scheifscheibe, Standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_j$)	300 x 40 x 127 mm
Leistungsaufnahme Scheifscheifspindelmotor	9 kW

2 Technische Beschreibung



Werkstückspindel

Drehzahl	0 - 600	1/min
Kegelbohrung Werkstückspindelstock	MK 5 und KK 5 nach DIN 55026	
Leistungsaufnahme	2	kW

Reitstock

Kegelbohrung Körnerspitze	MK 5
---------------------------	------

Optionen

Längen-Positionar-Taster	ja
Anschliffkennung und Crashüberwachung	ja

Gesamtanschlussleistung

ca. 14 / 18 kW / kVA

Betriebsspannung	400 Volt, 3 Phasen	
Netzform	TN-Netz, ohne FI-Schutzschalter	
Netzfrequenz	50	Hz

Gesamtgewicht der Maschine

ca. 7.500 kg

Betriebs-Schallpegel

< 70 dB(A) nach EN 31201

Füllmengen

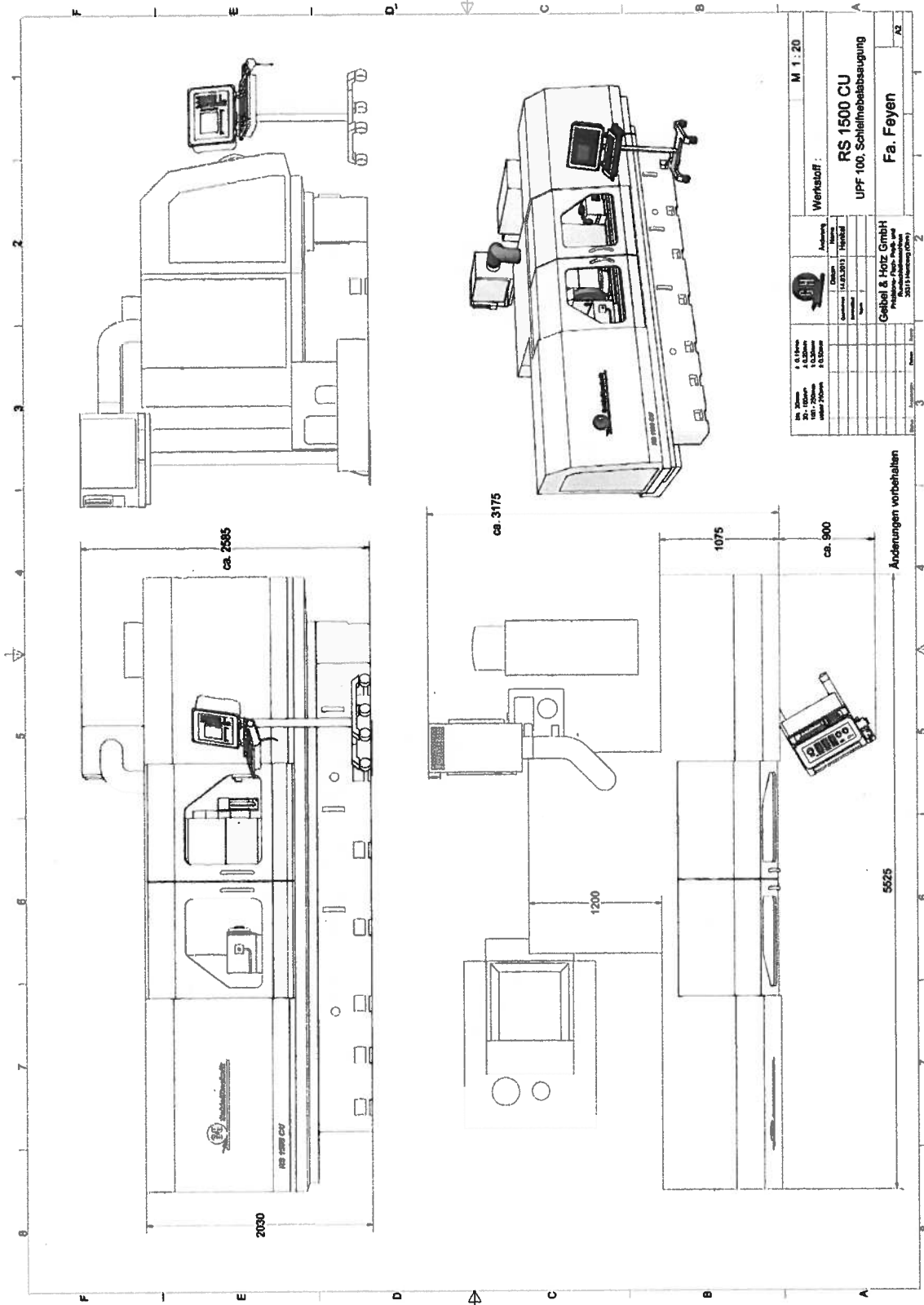
Kühlmittelbehälter 300 Liter

Schmieröl / Hydrauliköl 40 Liter

3 Angaben zum Einsatzort



3.1.1 Abmessungen der Maschine



Rundschleifmaschine