

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

AWF Maschinenkarte für Radial-Bohrmaschine

Kurzzeichen nach DIN

BR

Benennung Universal-/Tisch-/Wand-/ auf Bett ver- schiebbar/fahrbar/ ohne Höhenverstellung	DONAU-Schnellradiale	Typ DR 32	Inv.-Nr. 10 273
---	-----------------------------	---------------------	---------------------------

Hersteller DONAU-Werkzeugmaschinen E. Arndt, Langenau	Fabrik-Nr. 747-1	Bestell-Tag/-Nr.
Lieferant Fa. Glavimans, Rotterdam-Overschie	Baujahr 1970 Anschaffung	Liefer

Kennzeichen der Maschine

Zubehör/Sondereinrichtungen

Kostenstelle

Arbeitsbereich	kleinster	größter
Abstand von Spindelmitte bis Säulenmitte	418 mm	1018 mm
Abst. v. senkrechtgestellter Spindel 0. Boden senkrecht Arbeitstisch	1130 mm	1530 mm
Abst. v. senkrechtgestellter Spindel 0. Boden	260 mm	660 mm
Abstand des Bohrers	1 mm	45 l. GG mm

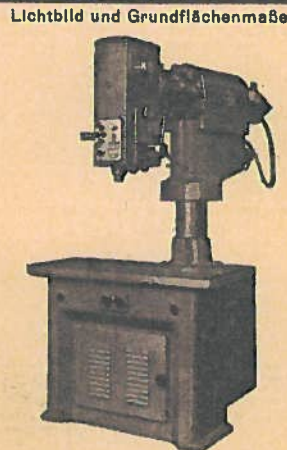
Drehzahlreihe	Standort
Gewindeschneideeinrichtung	Maschinen-Gruppe
Kühlmitteleinrichtung	Kostenklasse
Maschinenkasten	Gütegrad
Abstand 1008 x 1008 x 1008 x	Besonders geeignet für
mit 4 Aufspann-T-Nuten 18 DIN 650	Abstand 250 mm,
Vertikale Aufspann-T-Nuten 18 DIN	650, Abstand 250 mm
hinten und hinten links	

Spindel	Ø mm	Bohrng. mm	Kegel	Hub (Bohrtiefe)	190 mm
	50	72	MK 4	selbsttätig 190 mm / v. Hand 190 mm	

Einstellbarkeit	Einstellbarkeit			
	senkrecht	waagrecht	drehbar	schwenkbar
komplette Maschine auf Bett oder Wagen				
komplette Maschine auf Säulenfuß				
Wälzenschiene mit Schwing- stock und Bohrkopf	400	600	360°	360°
Schwingstock mit Bohrkopf	400	600	360°	360°
Bohrkopf	400	600	360°	360°

Arbeitstisch	Höhe 870 mm; Aufspannfläche	× 1200 mm
Aufspannnuten: Anzahl 3	; Breite 18 mm; Abstand	125 mm

Zubehör	1 Ölpresse, 1 Satz Bedienungsschlüssel, 1 Kellaustreiber MK 4
---------	--



Fundamentplan-Nr. Abb. 2

Stromlaufplan-Nr. 23.09.0.01-01